Mavzu : Old o‘qni nosozliklarini aniqlash va ta’mirlash.

1. **MAVZU:** «Oldingi boshqariluvchi va yetaklovchi g`ildiraklar yuritmasini texnik holatini baholash, TXK va nosozlikni bartaraf etish».
2. **MAQSAD:** O`quvchilar nazariy bilimlarini mustahkamlash, chuqurlashtirish, yuritmaga tashhis qO`yish, TXK nosozliklarini aniqlash va bartaraf etish kO`nikmalarini shakllantirish.
3. **O`QUV SOATLARI:** 6 soat (240 daqiqa).
4. **MODULNI O`RGANISH JARAYONIDA EGALLANADIGAN AMALIY KO`NIKMALAR:**

* mehnat muhofazasi va sanitariya qoidalariga rioya qilish;
* detallarni tozalash va yuvish;
* nuqsonlarni aniqlash va bartaraf etish;
* asbob-uskunalardan tO`g`ri foydalanish.
* nuqsonli sharnir va himoyalovchi g`ilofni almashtirish;
* yuritmaga tashhis qO`yish, TXK ishlari va asbob uskunalar;

1. **MAVZUNI O`RGANISH DAVOMIDA SHAKLLANADIGAN NAZARIY BILIMLAR;**

* yuritmada uchrashi mumkin bo`lgan nosozliklar va ularni bartaraf etish usullari;
* yuritmaga tashhis qO`yish, TXK ishlari va asbob uskunalar;
* yuritmaning nosozliklari va bartaraf etish usullari.

1. **MAVZU DOIRASIDAGI ASOSIY MA’LUMOTLAR:**

Asosiy uzatmadagi burovchi momentni oldingi yetakchi g`ildiraklarga, yuritma orqali, og`ir sharoitda uzatilishi sababli, yuritmaga namlik, iflosliklar, tosh va boshqa narsalar ta’sir kO`rsatadi. Undan tashqari g`ildiraklarga burovchi momentni uzatish burchagi tez va doimo O`zgarib turadi. Shu sababdan OLD BOSHQARILUVCHI G`ILDIRAKLARI YETAKCHI g`ildiraklarning yuritmasidagi sharnirli birikmalar aniq ishlov asosida yuqori sifatli materiallardan tayyorlanadi. Yuritmani ishonchli ishlatishni ta’minlash uchun yuqori sifat va xususiyatlarga ega bo`lgan surkov moylari ishlatiladi. Sharnirlardan surkov moyini oqishini va unga chang kirishini oldini olish uchun rezinadan tayyorlangan himoyalovchi g`iloflar o`rnatiladi. Shu sababdan yuritmaga TXK ishlari asosan himoyalovchi g`iloflarni holatini davriy ravishda kuzatib turishdan iborat bo`ladi.

Avtomobil birinchi 1500 ÷ 2000 km masofa, undan so`ng har 15 000 ÷ 20 000 km masofani bosib O`tganidan sO`ng, himoyalovchi g`iloflar holati, shovqin va taqillashlar yO`qligi tekshiriladi.

Agar himoyalovchi g`iloflarda nuqsonlar (yoriqcha, kesilish, xomutni bO`shab qolishi) aniqlansa, yangisiga almashtiriladi.

**OLD BOSHQARILUVCHI G`ILDIRAKLARI YETAKCHI g`ildiraklarning**

**yuritmasini texnik tavsifi**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Old boshqariluvchi g`ildiraklari yetakchi avtomobilining  – chap tarafdagi sharnirli vali uzunligi, mm. | \* |
| - O`ng tarafdagi sharnirli vali uzunligi, mm. | \* |
| 1. **Old boshqariluvchi g`ildiraklari yetakchi avtomobili:** | |
| - tashqi sharniri turi | Olti sharikli «Barfild» turidagi burchak tezliklari teng bo`lgan. |
| - ichki chap sharniri turi. | Uchta shipli «Tripot» turidagi burchak tezliklari teng bo`lgan universal sharnir. |
| - ichki O`ng sharniri turi. | Olti sharikli «Rsepp» turidagi burchak tezliklari teng bo`lgan universal sharnir. |
| 1. Sharnirlarda qO`llaniladigan surkov moyi turi. | SHRUS – 4. Molytek EP-2 «Uz-teksako» qO`shma korxonasining mahsuloti. |
| 1. G`ildirakni eng katta burilish burchagi, gradus. | 35-40 |

\* suratda - TICO, mahrajda – MATIZ avtomobili.

Oldin boshqariluvchi va yetakchi g`ildiraklarning yuritmasida uchraydigan nosozliklar, ularning kelib chiqish sabablari va bartaraf etish yO`llari

|  |  |
| --- | --- |
| **Nosozlik sabablari:** | Nosozlikni baratarf etish yO`llari |
| **I-nosozlik: Shovqin va taqillashlar** | |
| 1. Sharnirlar yeyilgan. | 1. Sharnir va himoyalovchi g`ilof almashtirilsin. |
| 1. Reyka O`rta holatga O`rnatilmagan. | 1. Rul tortqilarini uzunligi rostlanib, reykani O`rta holatga O`rnatilsin. |
| 1. O`q bO`yicha tirqish katta | 1. G`ildirak gubchagi va osma richaglari gaykalari mahkamlansin. |
| 1. Yuritma vali egilgan. | 1. Val almashtirilsin. |
| **II-nosozlik: Surkov moyini tomishi** | |
| 1. Himoyalovchi g`ilof shikastlangan. | 1. G`ilof yangisiga almashtirilsin. |
| 1. Himoyalovchi g`ilofni siquvchi xomut shikastlangan. | 1. Siquvchi xomut yangisiga almashtirilsin. |

1. **KERAKLI O`QUV-JIHOZ, ASBOB-USKUNA VA ASHYOLAR:**

* Uslubiy qO`llanma;
* TICO yoki MATIZ avtomobilining oldi boshqariluvchi va yetakchi g`ildiraklarining yuritmalari;
* Chilangarlik dastgohi, ish stoli, kalitlar tO`plami;
* Yuvish-tozalash uskunalari, moslamalari va ashyolar;
* Yuritma uchun ehtiyot qismlar;
* Yong`in O`chirish vositalari.

1. **OLD BOSHQARILUVCHI G`ILDIRAKLARI YETAKCHI G`ILDIRAKLAR YURITMASINI QISMLARGA AJRATIB, TEXNIK HOLATINI BAHOLASH, TXK VA NOSOZLIGINI BARTARAF ETISH TEXNOLOGIK JARAYONNING KETMA-KETLIGI**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Faoliyat turlari | **Asbob uskuna, moslama va ashyo.** | **Rasm (kO`rinish)** | **Ish bajarishda qO`yiladigan talablar** |
| **I. «TRIPOT» TURIDAGI SHARNIRLARGA TXK** | | | |
| * 1. Ichki sharnirning himoyalovchi g`ilofidagi qisqichlarni yechish. | Ombir J-35566 qisqili tiski. | 2  1-katta qisqich; 2-kichik qisqich. | Himoyalovchi g`ilof kO`zdan kechirilsin. Qisqichlar 1 va 2 ajratilsin. |
| * 1. Sharnir korpusidan himoyalovchi g`ilofni ajratish. | QO`lda. | 2  a-himoyalovchi g`ilof;  b-sharnir korpusi; | Himoyalovchi g`ilof ajratilib, sharnirdagi surkov moyi tozalanib artilsin. |
| * 1. Sharnirni yechish. | Maxsus ombir. | 2  1-qaydlovchi halqa; 2-sharnir. | Qaydlovchi halqa 1 yechilsin, sharnirni shlitsadan tortib chiqarilsin. |
| * 1. Himoyalovchi g`ilofni yechish. | QO`lda. | 2 | G`ilof almashtirilsin. |
| **II. TASHQI «RSEPP» TURIDAGI SHARNIRNI QISMLARGA AJRATISH:** | | | |
| * 1. Tashqi sharnirning himoyalovchi g`ilofidagi qisqichlarni yechish. | J-35566 qisqichli ombir. | 3  1-katta qisqich;  2-kichik qisqich. | Himoyalovchi g`ilof kO`zdan kechirilsin. G`ilofni ajratib olib, sharnirdagi surkov moyi tozalanib, artilsin. |
| * 1. Sharnirdan himoyalovchi g`ilofni yechish. | QO`lda | 3  1-himoyalovchi g`ilof. | G`ilof 1 ajratilsin. |
| * 1. Tashqi sharnirni yechish. | Maxsus qisqich. | 3  1-qaydlovchi halqa; 2-sharnir. | Qaydlovchi halqa kerib chiqarilsin va sharnir 2 ni valdan ajratilsin. |
| * 1. Himoyalovchi g`ilofni yechish. | QO`lda. | 3  1-himoyalovchi g`ilof. | Himoyalovchi g`ilof 1 ni valdan ajratilsin. |
| III. **TASHQI «RSEPP» TURIDAGI SHARNIRGA TXK, TEXNIK HOLATINI ANIQLASH** | | | |
| * 1. Himoyalovchi g`ilofni valga O`rnatish. | QO`lda, surkov moyi. | 4 | Shikastlangan g`ilofni yangisiga almashtirib, valga surkov moyini surtib O`rnatilsin. |
| * 1. Sharnirni valga O`rnatish. | QO`lda, surkov moyi. | 4 | Shikastlangan sharnirni yangisiga almashtirib joyiga O`rnatilsin. |
| * 1. Sharnirni stoporlovchi halqasini O`rnatish. | Otvertka. | 4  1-otvertka; 2-sharnir;  3-stopor halqa. | Yangi stopor halqasini otvertka bilan kerib turib, sharnir valga siqilsin. |
| * 1. Himoyalovchi g`ilofni sharnir korpusiga mahkamlash. | Maxsus qisqich. | 3  1-katta qisqich;  2-kichik qisqich. | Himoyalovchi g`ilofni sharnirga O`rnatib, yangi qisqichlar bilan mahkamlansin. |
| **IV. ICHKI «TRIPOT» TURIDAGI SHARNIRGA TXK, TEXNIK HOLATINI BAHOLASH VA YIG`ISH** | | | |
| * 1. Himoyalovchi g`ilofni valga O`rnatish. | QO`lda, surkov moyi. | 4 | Yangi g`ilofni valga O`rnatishdan oldin valga surkov moyi surtilsin. |
| * 1. Sharnirni valga O`rnatish. | Maxsus ombir, surkov moyi. | 2  1-qaydlovchi halqa; 2-sharnir. | Yangi sharnirga surkov moyi surtilsin. Sharnir 2 ni valning shlitsaga kiritib, qaydlovchi halqa 1 ni O`rniga joylashtirilsin. |
| * 1. Himoyalovchi g`ilofni sharnir korpusiga biriktirish. | QO`lda. | 2  a-himoyalovchi g`ilof;  b-sharnirning korpusi; | Yangi g`ilof sharnirga O`rnatilsin. |
| * 1. Himoyalovchi g`ilofdagi qisqichlarni mahkamlash. | Maxsus ombir. | 2  1-katta qisqich; 2-kichik qisqich. | G`ilofni yangi qisqichlar bilan mahkamlansin. |

1. O`QUV AMALIYOTINI O`TKAZISH BO`YICHA USLUBIY KO`RSATMALAR

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| * + Dars bosqichlari | * + Ta’lim beruvchi (O`qituvchi) | * + Ta’lim oluvchi (O`quvchi) |
| * + I-bosqich:   + Tashkiliy qism.   + *(10 daqiqa).* | * + Mavzu, amaliyot maqsadi va baholash mezonlarini tushuntiriladi. | * + O`zlashtiradi. |
| * + II-bosqich:   + Kirish yO`riqnomasi.   + *(30 daqiqa).* | * + Mehnat xavfsizligi va sanitariya qoidalari tushuntiriladi. Mavzuga tegishli nazariy bilimlar, takrorlanadi. Ish ketma-ketligi tushuntiriladi. | * + O`zlashtiradi. |
| * + III-bosqich:   + Test.   + *(20 daqiqa).* | * + 10 tadan test savollarini tarqatib, nazorat qiladi. | * + Testga yozma usulda javob beradi. |
| * + IV-bosqich:   + Amaliy ishlar. *(160 daqiqa).* | * + Ish bajarilishini kuzatilib, kO`rsatmalar beradi. | * + 7 ta amaliy ishlarni bajaradi. |
| * + V-bosqich:   + Yakuniy qism.   + *(20 daqiqa).* | * + Baholash mezonlari tO`ldiriladi, kamchiliklar tahlil qilinib, ish O`rnini qabul qilib oladi. | * + YO`l qO`yilgan kamchiliklarni tO`g`irlab O`zlashtirib, ish O`rni tartibga keltirilgach topshiradi. |