**Erkaklar shimini andazalarini ishlab chiqish**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Bajariladigan ishlar mazmuni** | **Moslamalar, asbob va xomashyolar** | **Eskizlar (chizmalar, rasmlar)** | **Bajarish tartibi** |
| 1. | Shim ort bo‘lagi andazasini tayyorlash. | Erkaklar shimini ort bo‘lak modellashtirilgan asos konstruksiya chizmasi, kalka qog‘oz, qalam, oddiy va shakldor chizg‘ich  o‘chirg‘ich, qaychi. |  | Ort bo‘lak konturlari bo‘ylab chok haqi qiymatlari qo‘yib chiqiladi va andaza konturlari chiziladi, ort bo‘lak qirqimlaridan: – shim bel qirqimiga 1,0 sm; – shim yon qirqimiga 1,0 sm; – shim o‘rta qirqimiga 1,0 sm; – shim odim qirqimiga 1,0 sm; – shim pastki pocha qirqimiga 2,5 sm chok haqi qoldirib chizib chiqiladi. |
| 2. | Shim old bo‘lak andazasini tayyorlash. | Erkaklar shimini old bo‘lak modellashtirilgan asos konstruksiya chizmasi, kalka qog‘oz, qalam, oddiy va shakldor chizg‘ich o‘chirg‘ich, qaychi. |  | Old bo‘lak konturlari bo‘ylab chok haqi qiymatlari qo‘yib chiqiladi va andaza konturi chiziladi. Old bo‘lak qirqimlaridan: shim bel qirqimiga 1,0 sm; shim yon qirqimiga 1,0 sm; shim o‘rta qirqimiga 1,0 sm; shim odim qirqimiga 1,0 sm; shim pastki pocha qirqimiga 2,5 sm chok haqi qoldirib chizib chiqiladi. |
| 3. | Shim belbog‘i andazasini tayyorlash. | Erkaklar shimining modellashtirilgan asos konstruksiya chizmasi, kalka qog‘oz, qalam, oddiy va shakldor chizg‘ich. |  | Shim belbog‘i qirqmlaridan: belbog‘ yuqori qirqimidan 0,7 sm; belbog‘ bel qirqimidan 1,0 sm; belbog‘ o‘rta qirqimidan 1,0 sm; belbog‘ uchi qirqimidan 0,7 sm chok kengligi qoldirib chizib chiqiladi. |
| 4. | Shim old cho‘ntagi ko‘rinmasi andazasini tayyorlash. | Erkaklar shimini old bo‘lak modellashti-rilgan chizmasi, kalka qog‘oz, qalam, oddiy va shakldor chizg‘ich. |  | Model konstruksiyadan ko‘rinma konturi ko‘chirib olinadi. Chok haqi qiymatlari qo‘yiladi: – bel qirqimida – 1,0 sm, – yon qirqimida – 1,0 sm, – cho‘ntak osti qirqimi 1,5–2,0 sm chok haqi qoldirib chizib chiqiladi. |
| 5. | Mag‘izli qirqma cho‘ntak ko‘rinmasi andazasini tayyorlash. | Erkaklar shimining ort bo‘lak modellashtirilgan chizmasi, kalka qog‘oz, qalam, oddiy va shakldor chizg‘ich, o‘chirg‘ich, qaychi. |  | Mag‘izli qirqma cho‘ntak ko‘rinmasi qirqimlaridan: – ko‘rinma yuqori qirqimidan 1,0 sm; – ko‘rinma yon qirqimlaridan 2,0 sm chok kengligi qoldirib chizib chiqiladi. Chizilgan chiziqlar bo‘ylab andaza kesib olinadi. Andazada tanda ipi yo‘nalishi va bo‘lak raqami qo‘yiladi. |
| 6. | Shim qiya cho‘ntak xalta andazasini tayyorlash. | Erkaklar shimining old bo‘lak modellashtirilgan chizmasi, kalka qog‘oz, qalam, oddiy va shakldor chizg‘ich qaychi. |  | Shim qiya cho‘ntak xalta andaza qirqimlaridan: – cho‘ntak xalta bel qirqimidan 1,0 sm; – yon qirqimidan 1,0 sm; pastki qirqimidan 1,0 sm chok kengligi qoldirib chizib chiqiladi. Chizilgan chiziqlar bo‘ylab andaza kesib olinadi. |
| 7. | Mag‘izli qirqma cho‘ntak mag‘izi andazasini tayyorlash. | Kalka qog‘oz, qalam, oddiy va shakldor chizg‘ich, qaychi. |  | Mag‘izli qirqma cho‘ntak mag‘izi qirqimlaridan: mag‘iz yuqori va pastki qirqimidan 1,0 sm; yon qirqimidan 2,0 sm chok kengligi qoldirib chizib chiqiladi. |
| 8. | Old bo‘lak taqilma adipi andazasini tayyorlash. | Erkaklar shimini ort bo‘lak modellashtirilgan chizmasi, kalka qog‘oz, qalam, oddiy va shakldor chizg‘ich, o‘chirg‘ich, qaychi. |  | Old bo‘lak taqilma adipi qirqimlaridan: – adip yuqori qirqimiga 1,0 sm; – adip yon qirqimidan 0,7 sm chok kengligi qoldirib chizib chiqiladi. Chizilgan chiziqlar bo‘ylab andaza kesib olinadi. Andazada tanda ipi yo‘nalishi va bo‘lak raqami qo‘yiladi. |
| 9. | Kamar tutgich andazasini tayyorlash. | Erkaklar shimini ort bo‘lak modellashtirilgan chizmasi, kalka qog‘oz, qalam, oddiy va shakldor chizg‘ich, o‘chirg‘ich, qaychi. |  | Kamar tutgich qirqimlaridan: – kamar tutgich yuqori va pastki qirqimidan 1,0 sm; – yon qirqimlaridan 0,5 sm chok kengligi qoldirib chizib chiqiladi. Chizilgan chiziqlar bo‘ylab andaza kesib olinadi. Andazada tanda ipi yo‘nalishi va bo‘lak raqami qo‘yiladi. |
| 10. | Mag‘izli qirqma cho‘ntak qopi andazasini tayyorlash. | Erkaklar shimining ort bo‘lak modellashtirilgan chizmasi, kalka qog‘oz, qalam, oddiy va shakldor chizg‘ich qaychi. |  | Mag‘izli qirqma cho‘ntak qopi qirqimlaridan: cho‘ntak og‘zi kengliklariga 2,0 sm cho‘ntak qopi yuqori va pastki qirqimlaridan 1,0 sm chok kengligi qoldirib chizib chiqiladi. Chizilgan chiziqlar bo‘ylab andaza kesib olinadi. Andazada tanda ipi yo‘nalishi va bo‘lak raqami qo‘yiladi. |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Bajariladigan ishlar mazmuni** | **Moslamalar, asbob va xomashyolar** | **Eskizlar (chizmalar, rasmlar)** | **Bajarish tartibi** |
| 1. | Gazlamani namlab dazmollash (dekatirovkalash). | Gazlama 150\*140 sm,  dazmol |  | Gazlama namlanib, tanda ipi yo‘nalishida dazmollanadi. |
| 2. | Gazlama nuqsonlarini aniqlash, bo‘yi va enini o‘lchash. | Bo‘r, sm lenta | Gazlama o‘ng tomonidan nuqsonlari teshik, ip va bo‘yoqlar bir tekisligi tekshiriladi. Aniqlangan nuqsonlar bo‘r bilan belgilab qo‘yiladi. |
| 3. | Gazlamani bichuv stoliga joylashtirish. | Bichuv stoli, gazlama. |  | Gazlama bichuv stoli ustiga yalang qavat qilib to‘shaladi. |
| 4. | Gazlamaga shim bo‘laklari andazalarini joylashtirish. | Bichuv stoli. Gazlama, bo‘laklar andazalari, to‘g‘nag‘ich. |  | Shim ort, old va mayda bo‘lak andazalari gazlama ustiga joylashtiriladi. Bunda bo‘laklar tanda ipi yo‘nalishi gazlama tanda ipi yo‘nalishi bilan ustma-ust tushishi kerak. |