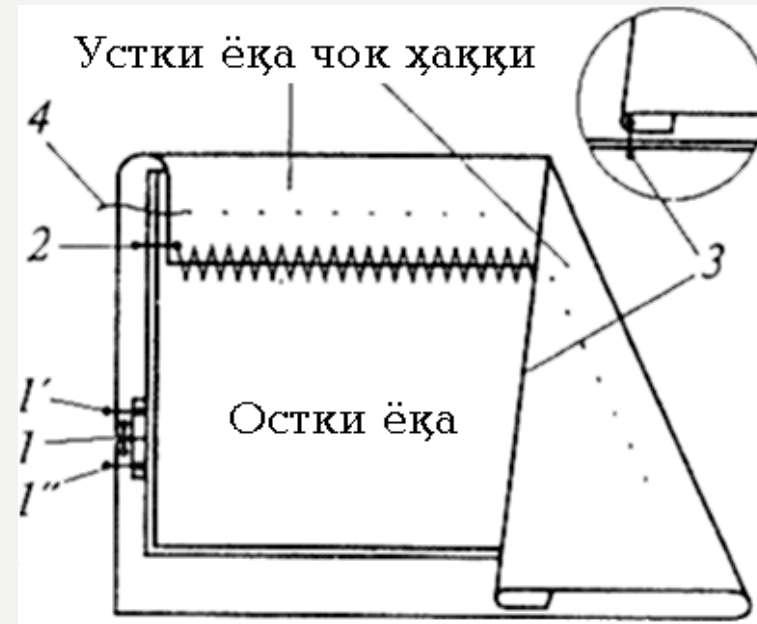
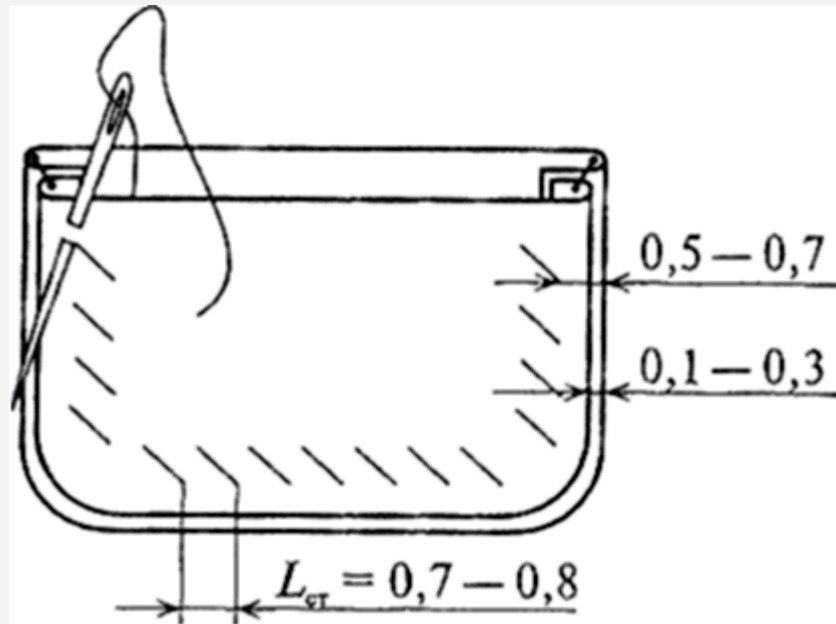


MAVZU: **MAXSUS ISH**
KIYIMLARINI MAYDA
BO'LAKLARIGA ISHLOV
BERISH

REJA:

- Maxsus ish kiyimlarining mayda bo'laklari
- Maxsus ish kiyimlarining mayda bo'laklariga ishlov berish

ERKAKLAR PIDJAGINING MAYDA BO`LAKLARI, CHIZMASI:



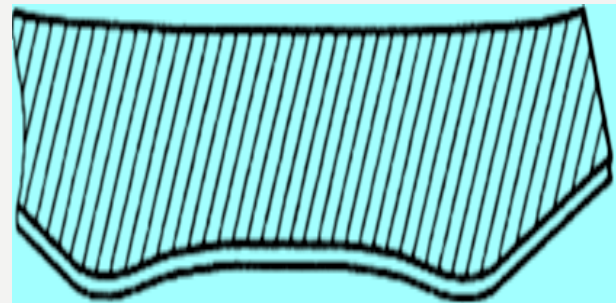
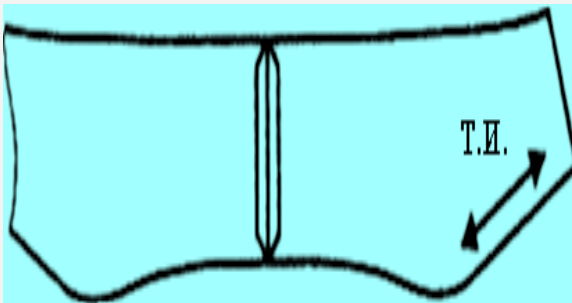
Cho'ntak qopqoq avra, astar va qotirmadan iborat:

Cho'ntak qopqoni ko'inishi chiroyli bo'lishi va tur'unlashtirishi uchun unga yelimli va yelimsiz qotirma y_{e_s} – 371 pressda yopishtiriladi. Qopqoq avra va astarni o'ngini ichkariga qaratib, aylana joylarda salqa hosil qilib, astar tomonidan a\darma chok bilan tikiladi 0,3 sm kenglikda chok qoldirib burchaklari qirqib tashlanadi. Cho'ntak qopqoq o'ngiga a\darilib, cho'ntak qopqoq avrasidan 0,2 sm kenglikda ziy hosil qilib qiya sirma qaviq bilan ko'klab chiqiladi. Dazmalmato yordamida dazmollanadi.

Listochkaga ishlov berishda avval listochkaga qotirma yopishtiriladi. Ostki va ustki listochkalarining yuqori qirqimlari a\darma chok bilan biriktirib tikiladi. Listochka o'ngiga a\darilib, yon qirqimlarini chok haqqi kengligida ichiga bukib dazmollanadi.

Ramkalarga ishlov berishda, ustki ramkani teng ikkiga bukib dazmollanadi. Ostki ramka esa $1/3$ kenglikda bukib dazmollanadi.

- Ostki yoqaga ishlov berish :
- Ikki bo'lakdan iborat ostki yoqani dazmollash
- Ostki yoqaga qotirma yopishtirish



Ostki yoqa bo'laklarini ustma-ust qo'yib, qirqimlarini tekislab olib, so'ng o'rta qirqimi biriktirma chok bilan tikiladi.

Biriktirilgan chok yorib dazmollanadi.

Ostki yoqa noto'qima gazlamadan bo'lganligi uchun, unga noto'qima yelimli qotirmadan yopishtiriladi.

NAZORAT SAVOLLARI:

- Maxsus ish kiyimlarini mayda bo'laklari qaysilar?
- Maxsus ish kiyimlarini mayda bo'laklariga qanday ishlov beriladi?