**[Plastmassalarni](https://hozir.org/1-mavzu--kirish-payvandlash-turlarining-tasnifi-reja-payvandla.html)** [**payvandlash**](https://hozir.org/1-mavzu--kirish-payvandlash-turlarining-tasnifi-reja-payvandla.html)

Sun’iy ravishda tayyorlangan plastmassa detallarni bir-biriga

payvandlash uchun detal qirralari [yumshatiladi va bosim ostida](https://hozir.org/1-presslash-bu-ishlovda-zagotovkalarni-presslash-mashinasining.html)

biriktiriladi. Faqat termoplastik plastmassalargina payvandlanadi.

Qizdirish yumshoq holatgacha, qisqa vaqt ichida o‘tkaziladi.

Ko‘p termoplastlarning aniq erish harorati bo‘lmaydi. Qizdi-

rish yumshatish haroratidan yuqori [va ajralish haroratidan past](https://hozir.org/mavzu-xristianlik-dinida-oqimlar-reja.html)

darajada bajariladi. Yuqoriroq haroratga qizdirilsa, payvandlash

joylarida plastmassa ajralishi, bo‘linishi [va chok erib ketishi](https://hozir.org/1-topshiriq-berilgan-savollarga-yozma-tarzda-javob-tayyorlang.html)

mumkin.

Payvandlash qizdirilgan asbob yordamida, [yuqori chas-](https://hozir.org/1-rejali-oldindan-tamirlashrot-tizimi-deb-nimaga-aytiladi-2.html)

totali tokda, ultratovush, gaz yordamida [va boshqa usullar bilan](https://hozir.org/antivirus-dasturlari.html)

bajariladi.

Eng ko‘p tarqalgan usul qizdirilgan gaz oqimida payvand-

lashdir. Yumshagan chok materiali qo‘l bilan yopishtiriladi.

Plastmassalarni yelimlab biriktirish ham mumkin.