**Payvandlash elektrodlari**

Metallarni payvandlashda ishlatiladigan

elektrodlar suyuqlanadigan (metall) va

suyuqlanmaydigan (grafit, volfram) turlarga ajratiladi. Metall elektrodlar uglerodli

va legirlangan poiat, cho’yan, rangli metall va ularning qotishmalari simlaridan

tayyorlanadi.

Ularning kimyoviy tarkibi payvandlani

ladigan metall tarkibiga yaqin bo’lishi,

chok sifatiga salbiy ta’sir etadigan elementlar kam bo’lishi lozim.

Masalan, uglerodli po’latlarni payvandlashda Sv

–

08A, Sv

–

08GS, Sv

–

10G2

markali, legirlangan po’latlarni payvandlashda Sv

–

18XGS, Sv

–

IOXMFIT, Sv

–

12XV

va boshqa markali simlardan foydalaniladi.

Po’latlarni dastaki payvandlashda elektrod simlar diametri 0,3

–

12 mm gacha

boiib, uzunligi 350

–

450 mm bo’ladi.

Qoplamali elektrodni elektrod tutqichga kontaktlash joyi elektrod simni 30

–

40 mm gina faqat qoplamaydi

.

Qoplama tarkibi shunday bo’lishi kerakki, payvandlashda u erib yoyni

barqaror yonishini ta’minlashi, eriyotgan metall elek

trodni va vannani tashqi

muhitdan muhofaza etishi va oksizlantirib shlak hosil etib, vannani sekin sovishini

ta’minlash bilan uni g

az va nometall materiallardan tozalanishga, legirlash bilan

chok sifatini yaxshilashga ko’maklashmog’i lozim. Elektrod simga qoplama

maxsus mashinada yoki vannadagi qoplama massaga botirib tegishli qalinlikda

qoplanadi.