**Qiz bolalar ko‘ylagi andazalarini tayyorlash**

 



**54-rasm. Qiz bolalar ko‘ylagi andazalarini tayyorlash.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Bo‘lak nomi** | **Belgisi** | **Soni** |
| Andazada | Bichiqda |
| Old bo‘lak | 01 | 1 | 2 |
| Ort bo‘lak | 02 | 1 | 1 |
| Yenglar | 03 | 1 | 2 |
| Yubka | 04 | 1 | 2 |
| Yoqa | 05 | 1 | 2 |

**Qiz bolalar ko‘ylak bo‘laklariga qo‘yiladigan chok haqi miqdori**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ko‘ylak bo‘laklari** | **Chok haqi qo‘yiladigan qirqimlar** | **Chok miqdori sm** |
| 1. Old va ort bo‘lak yon va o‘rta qismlari | * yoqa o‘mizi qirqimi;
* yeng o‘miz qirqimi;
* yelka qirqimi;
* yon qirqimi;
* bel qirqimi.
 | 0,70,71,01,01,0 |
| 2. Yubka | - yon qirqimi;- etak qirqimi. | 1,01,0 |
| 3. Yoqalar | - yoqa o‘miziga ishlash qirqimi;- yuqori qirqimlari. | 0,70,7 |
| 4. Yenglar | * o‘miz qirqimi;
* yon qirqimi;
* pastki qirqimi.
 | 1,01,01,5 |

**Ko‘ylak uchun model tanlash, modellashtirish va andazasini tayyorlash usullarini o‘rgatish**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Bajariladigan ishlar** | **Moslamalar, asbob va xomashyolar** | **Eskizlar (chizma, rasm)** | **Bajarish tartibi** |
| 1. | Moda jurnallaridan foydalanib, qiz bolalar ko‘ylagi moda yo‘nalishini tahlil qilish va tungi ko‘ylak uchun model tanlash.  | Moda jurnallari, multimedia materiallari. |  | Moda jurnallari va multimedia materiallaridan foydalanib qiz bolalar ko‘ylagi moda yo‘nalishini tahlil qilish va ko‘ylak uchun model tanlash. |
| 2. | Tanlangan qiz bolalar ko‘ylagi model eskiz rasmini chizish.  | Qog‘oz, qalam, o‘chirg‘ich.  |  | Tanlangan qiz bolalar ko‘ylagi model eskiz rasmini texnik shartlarga rioya qilgan holda chizish. |

**Qiz bolalar ko‘ylagi andazasini tayyorlash**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Bajariladigan ishlar** | **Moslamalar, asbob va xomashyolar** | **Eskizlar (chizma, rasm)** | **Bajarish tartibi** |
| 1. | Qiz bolalar ko‘ylagi ort va old bo‘laklar, yoqalar, yenglar va yubka andazasini tayyorlash.  | Ayollar asos konstruksiya-sini modellashti-rilgan chizmasi, kalka qog‘oz, qalam, oddiy va shakldor chizg‘ichlar, qaychi.  |  | Qiz bolalar ko‘ylagi ort va old bo‘laklar qirqimlaridan:-yelka qirqimi 1,0 sm; yoqa o‘miz qirqimi 0,7 sm; yeng o‘miz qirqimi 0,7 sm; yoqa qirqimlar 1,0 sm; yon qirqim 1,0 sm; etak qismini ulash qirqimi 1,0 sm chok haqi qoldirib chizib chiqiladi. Chizilgan chiziqlar bo‘ylab andaza kesiladi, andazada tanda ipi yo‘nalishi va bo‘lak raqami qo‘yiladi. |

Tejamli joylashma tayyorlash uchun ma’lum qoidalarga rioya qilish kerak. Ayniqsa, bunga andazalarning shakli katta ta’sir ko‘rsatadi. Murakkab shaklli andazalarni joylashtirganda chiqindilar soni ko‘payadi. Kiyimning mayda detallari ko‘p bo‘lsa, ularni bo‘sh joylarga joylashtirib, chiqindi sonini kamaytirish mumkin. Kiyimdagi simmetrik joylashgan detallarning gullari bir xil joyga to‘g‘ri kelishi kerak. Bobrik, baxmal, yarim baxmal, chiyduxoba kabi gazlamardan tikilgan kiyimlar barcha detallarining tuki yuqoriga yo‘nalgan bo‘lishi kerak, aks holda kiyimning ko‘p ishqalanadigan joyi yaltirab ketadi. Tuki uzun bo‘lsa pastga qarab turadigan qilib bichish kerak. Gulsiz sidirg‘a gazlamalarni bichishga mo‘ljallangan joylashmada andazalar qarama-qarshi joylashtirilsa ham bo‘ladi. Agar bichilgan gazlama yo‘l-yo‘l yoki katak bo‘lsa, tikilayotganga yo‘llari yoki kataklarini to‘g‘ri keltirish uchun detallar mo‘ljaldagidan kattaroq qilib bo‘rlanadi.

|  |
| --- |
| **Qiz bolalar ko‘ylagini bichish** |
| **№** | **Bajariladigan ishlar mazmuni** | **Moslamalar, asbob va xomashyolar** | **Eskizlar, (chizmalar, rasmlar)**  | **Bajarish tartibi**  |
| 1. | Gazlamani namlab dazmollash. | Gazlama 150\*65 sm Dazmol |  | Gazlama namlanib, tanda ipi yo‘nalishida dazmollanadi.  |
| 2. | Gazlama nuqsonlarini aniqlash, bo‘yi va enini o‘lchash.Gazlamani bichuv stoliga joylashtirish. | Bo‘r, sm lenta,bichuv stoli. |  | Gazlama o‘ng tomonidan nuqsonlari (teshik, ip va bo‘yoqlar bir tekisligi va boshqalar) tekshiriladi.  |
| 3. | Gazlamaga ko‘ylak yirik bo‘lak andazalarini joylashtirish. | Bichuv stoli, gazlama, bo‘laklar andazasi, to‘g‘nag‘ich. |  | Ko‘ylak ort, old, yoqa, yubka andazalari gazlama ustiga joylashtiriladi. Bunda bo‘laklar tanda ipi yo‘nalishi gazlama tanda ipi yo‘nalishi bilan ustma-ust tushishi kerak. |
| 4. | Gazlamaga mayda ko‘ylak bo‘laklari andazalarini joylashtirish. | Bichuv stoli, gazlama, bo‘laklar andazasi, to‘g‘nag‘ich. |  | Ko‘ylak mayda bo‘laklari andazasi (ort va old bo‘lak adip) gazlama ustiga joylashtiriladi. Bunda bo‘laklar gazlama tanda ipi yo‘nalishi bilan ustma-ust tushishi kerak. Mayda bo‘laklar andazalari yirik bo‘laklar andazalari orasiga juda oz qiyqim chiqadigan qilib joylashtiriladi.  |
| 5. | Qiz bolalar tungi ko‘ylak bo‘laklarini qirqish. | Qaychi. |  | Tungi ko‘ylak bo‘laklarini o‘tkir qaychi yordamida qirqib olish. |

**Qiz bolalar ko‘ylagi yoqasini tikish**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | **Bajariladigan ishlar mazmuni** | **Moslamalar, asbob va xomashyolar** | **Eskizlar, (chizmalar, rasmlar)** | **Bajarish tartibi** |
| 1. | Ostki yoqaga yelimli qotirmani yopishtirish. | Dazmol, dazmolmato. |  | Ostki yoqaning teskari tomoniga qotirmaning yelimli tomonini, chetki qirqimlariga 0,5–0,7 sm yetkazmay namlangan mato yordamida dazmollab yopishtiriladi. |
| 2. | Yoqani tikish | Universal mashina, qaychi. |  | Ostki yoqa ustki yoqani o‘ngini o‘ngiga qo‘yib uchala tomoniga 0,7 sm kenglikda ag‘darma chok bilan tikiladi. |
| 3. | Yoqani uchlarini kesish. | Qaychi. |  | Tikilgan yoqani burchaklaridan tikilgan chokka 0,1–0,2 sm yetkazmay kesib chiqiladi. |
| 4. | Yoqani o‘ngiga ag‘darish. | Qo‘lda. |  | Tikilgan yoqani o‘ngiga ag‘darib, burchaklarini dukcha yordamida chiqariladi. |
| 5. | Ziy chiqarib dazmollash. | Dazmol. |  | Ustki yoqa tomoniga 0,1–0,2 sm ziy chiqarib dazmol qilinadi. |

**Yenglar, yubka, ort va old bo‘laklarini biriktirib tikish**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | **Bajariladigan ishlar mazmuni** | **Moslamalar, asbob va xomashyolar** | **Eskizlar, (chizmalar, rasmlar)** | **Bajarish tartibi** |
| 1. | yenglar, yubka, ort va old bo‘lak yon qirqimlarini tikish. | Universal mashina, ip, qaychi. |  | Yenglar, yubka, ort va old yon qirqimlarini o‘ngi ichkariga qaratib, qirqimlari tenglanib, 1,0 sm chok kengligida biriktirma chokda tikiladi. |
| 2. | Yon qirqimlarini yo‘rmalash. | Maxsus mashina, ip, qaychi. |  | Yon qirqimlari maxsus mashinada yo‘rmalanadi. |
| 3. | Yon choklarini dazmollash. | Dazmol, dazmolmato. |  | Yon choklari bir tomonga yotqizib (ort bo‘lakka) dazmollanadi. |