**1-BOB. SANTEXNIKA VA CHILANGARLIK ISHLARI HAQIDA**

**UMUMIY TUSHUNCHA**

**1-MAVZU: SUV VA GAZ TA’MINOTI TIZIMLARIDA**

**ISHLATILADIGAN METALLARNING KVALIFIKATSIYASI**

Qozonlar va ularning elementlarini tayyorlash, montaj qilish va

ta’mirlash ishlari ushbu ishlarni sifatli bajarish uchun zarur bo‘lgan

texnika vositalari mavjud ixtisoslashgan korxonalar yoki tashkilotlar

tomonidan bajarilishi zarur.

Korxona va tashkilotlarda qozonlarni tayyorlash, montaj qilish va

ta’mirlash ishlarini olib borishda «Sanoatgeokontexnazorat» DIdan

olingan ruxsatnoma bo‘lishi zarur.

Qozonlarni tayyorlash, montaj qilish va ta’mirlash ishlari

«Sanoatgeokontexnazorat» DI tomonidan tasdiqlangan qozonlarni nazorat

qilish idorasi obyektini tayyorlash bo‘yicha yo‘riqnoma, mazkur qoidalar

hamda belgilangan tartibda tasdiqlangan texnik shartlar talablariga

muvofiq amalga oshirilishi zarur.

Qozonlar va ularning alohida elementlarini tayyorlash, montaj qilish

va ta’mirlash ishlab chiqaruvchi korxona yoki ixtisoslashgan montaj yoki

ta’mirlash tashkiloti (ishlab chiqargan korxona, ta’mirlash yoki montaj

qilish tashkiloti, korxonaning ta’mirlash xizmatlari va boshqa

ixtisoslashgan tashkilotlar) tomonidan tegishli ishlar boshlanishiga qadar

ishlab chiqilgan texnologiyalarga asosan amalga oshirilishi lozim.

Tayyorlash, montaj qilish va ta’mirlashda ishlarni mazkur ilova va

me’yoriy hujjatlar talablariga muvofiq bajarilishini ta’minlaydigan sifat

nazorati (kirish, operatsiyaviy va qabul qilish) tizimi qo‘llanilishi zarur.

Listlar, quvurlar va boshqa yarimfabrikatlarni kesish, shuningdek

teshiklar kesish turli usullarda (mexanik, gaz alangali, elektryoysimon,

plazma va boshqalar) bajarilishi mumkin. Materiallarni mahalliy qizdirish

va sovutishga sezgir bo‘lgan termik kesish texnologiyasi chetlarida darzlar

va termik ta’sir zonasida xususiyatlarining yomonlashuvi hollariga yo‘l

qo‘yilmasligi zarur; zarur holarda kesish jarayonida xususiyatlari

yomonlashgan metall qatlamini bartaraf etish maqsadida chetlarini

oldindan qizdirish va keyinchalik termik ishlov berish ko‘zda tutilishi

zarur.

Kesishning aniq usullari va texnologiyasi po‘lat xususiyatidan kelib

chiqqan holda, me’yoriy hujjatlarda ko‘zda tutiladi.

Obechaykalar va ostliklarni valsovka va shtampovka qilish mashina

usulida amalga oshirilishi zarur. Ostliklarni, keyinchalik mexanik ishlov

23

bergan holda mashina usulida kuydirish orqali tayyorlashga ruxsat

beriladi. Listlarni mahalliy qizdirgan yoki qizdirmagan holda bolg‘a bilan

urib to‘g‘rilashga ruxsat berilmaydi.

Quvurlarni bukishga ishlab chiqargan korxona, montaj qiluvchi yoki

ta’mirlovchi tashkilot tomonidan, o‘zlashtirilgan turli usullarda, quvurni

qizdirib yoki qizdirmasdan hamda yo‘l qo‘yilmagan nuqsonlarsiz va

kesimning to‘g‘ri shaklidan va devor qalinligining chetga chiqishlari

me’yoriy hujjatlarda belgilangan me’yorlardan oshmagan holda yo‘l

qo‘yiladi.

Quvurlarning ko‘ndalang birikmalarini to‘g‘ri ulanishini t a’minlash

uchun quvur uchlarini charxlash, ezish yoki qisishga ruxsat beriladi.

Charxlash, ezish deformatsiyasi yoki qisish o‘lchamlari standartlar yoki

boshqa me’yoriy hujjatlarga muvofiq olinadi.

Bosim ostida ishlaydigan detallarni tayyorlash uchun ko‘zda tutilgan

listlar, prokat va pokovkalar, shuningdek tashqi diametri 76 mm dan

yuqori bo‘lgan quvurlarda ishlab chiqargan korxona tamg‘asini saqlab

qolish zarur.

Ko‘rsatilgan yarimfabrikatlarni bo‘laklarga kesish hollarida, tamg‘a

bo‘linayotgan qismlariga ko‘chirilishi zarur.

Payvandlanadigan bo‘rtib chiqadigan ostliklarni tayyorlashda

shtampovka va listlarning payvandlash hamda mexanik usulda choklarni

kuchaytirilgan joylarini olib tashlash zarur.

Ushbu talab shtamplangan elementlardan payvandlanadigan sferik

ostliklarga tegishli bo‘lmaydi.

Qozonlarni tayyorlash, montaj qilish va ta’mirlashda «Xavfli ishlab

chiqarish obyektlari uchun texnik jihozlarni tayyorlash, montaj qilish,

ta’mirlash va qayta jihozlashda payvandlash texnologiyalarini qo‘llash

tartibi to‘g‘risidagi Nizom» talablariga muvofiq, attestatsiyadan

o‘tkazilgan payvandlash texnologiyasi qo‘llanilishi zarur.

Payvandlashni amalga oshirish uchun me’yoriy hujjatlar talablariga

rioya etilishini ta’minlovchi soz holdagi qurilmalar, apparatlar va

moslamalar qo‘llanilishi zarur.

Payvandlash ishlarini bajarishga «Sanoatgeokontexnazorat» DI

tomonidan tasdiqlangan «Payvandchilarni va payvand ishlab chiqarish

mutaxassislarini

attestatsiyadan o‘tkazish Qoidalari»ga muvofiq

attestatsiyadan o‘tkazilgan va ushbu payvand ishlarini ama lga oshirish

huquqini beruvchi guvohnomasi mavjud bo‘lgan payvandchilarga ruxsat

beriladi.

Payvandchilar faqat guvohnomasida ko‘rsatilgan payvand ishlarini

bajarishga yo‘l qo‘yilishi mumkin.